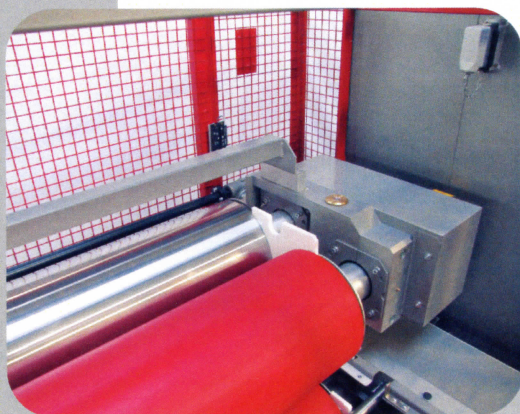
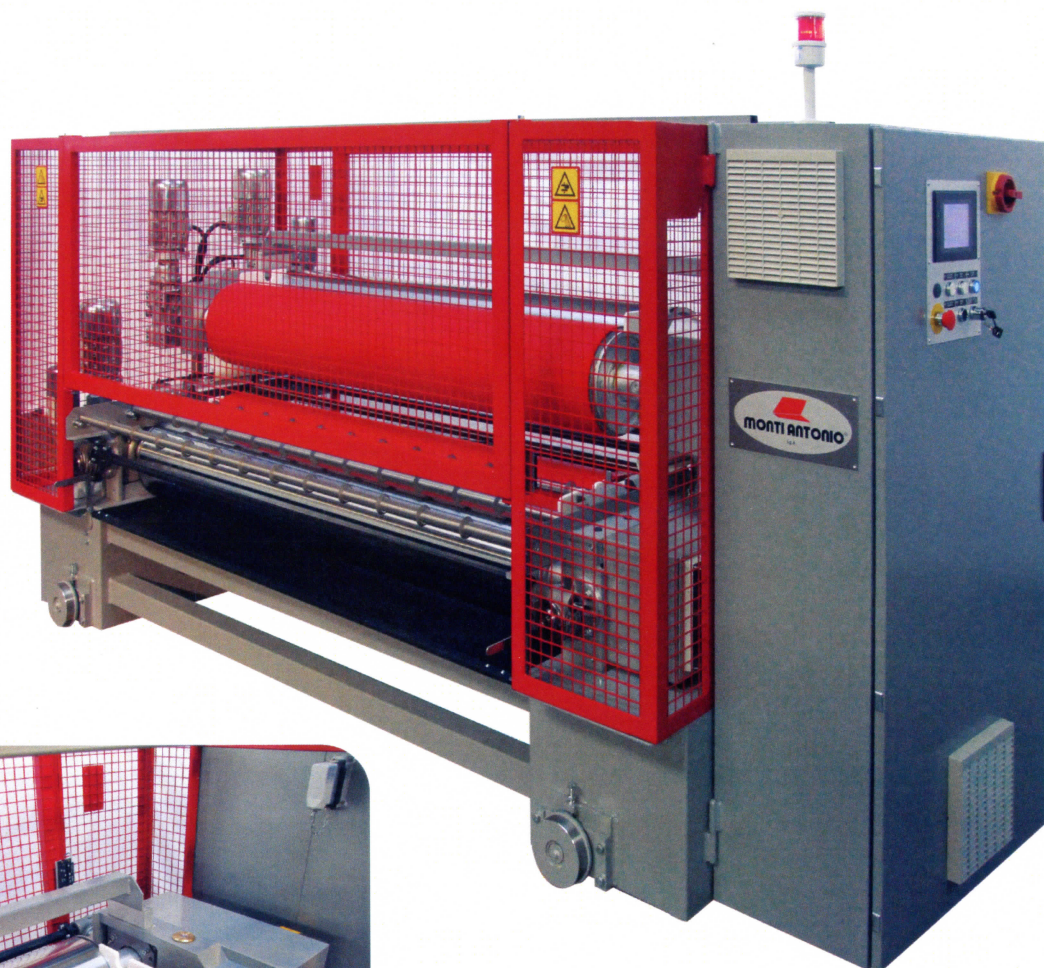


[mod. 915] HOT-MELT

Coating / bonding calender



MONTI ANTONIO[®] S.P.A

Monti Antonio Spa, leader mondiale nella produzione di macchinari per spalmatura ed accoppiatura a caldo, dedica al comparto "LEGNO ED AFFINI" una serie di spalmatrici per la distribuzione di colle e polimeri HOT-MELT PUR (poliuretano reattivo).

La tecnologia utilizzata, frutto di anni di esperienza maturata fornendo spalmatrici per molteplici applicazioni in vari settori di produzione, basa il proprio know-how sul particolare più importante e ben conosciuto in tutto il mondo: l'esclusivo sistema di riscaldamento dei cilindri dosatori, brevettato Monti Antonio Spa permette di garantire uniformità pressoché perfetta della distribuzione della temperatura e quindi delle viscosità di polimeri da applicare, e, conseguentemente, nella loro perfetta uniformità di distribuzione sul supporto da trattare. Tale macchinario può essere semplicemente inserito in linee produttive esistenti, oppure essere proposto accoppiato ad accessori di automazione in linea, rulliere, dispositivi per carico e scarico, etc.

Monti Antonio Spa può fornire spalmatrici con distribuzione di polimero HOT-MELT simultanea superiore ed inferiore (suggeribile in caso di pannelli che si possono deformare) oppure, ove richiesto, solo su un lato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- > Rulli di dosaggio in gomma, per perfetta uniformità di distribuzione su qualsiasi superficie.
- > Riscaldamento cilindri dosatori con sistema brevettato Monti Antonio Spa.
- > Spalmatrici completamente gestite da touch-screen, con possibilità di memorizzazione ricette e settaggi (permette perfetta ripetitività di applicazione anche con personale a turno).
- > Contenitori e limitatori in teflon a tenuta perfetta.

VANTAGGI DELL'USO DI HOT-MELT

L'applicazione di tali adesivi HOT-MELT PUR permette all'utilizzatore finale notevoli vantaggi produttivi e qualitativi:

- > Totale versatilità nella scelta dei materiali da accoppiare, rendendo possibile l'utilizzo di substrati e finiture normalmente non adatti ad essere accoppiati con tradizionale colla vinilica o ureica: vetro, alluminio e metalli in genere, laminati plastici e film (ABS, PVC, poliuretano, poliestere), vetroresina, acrilici lucidi, espansi e spugne, etc.
- > Alta resistenza al calore.
- > Alta resistenza all'umidità.
- > Riduzione notevole o assenza di tempi di attesa post laminazione (normalmente necessari con colle tradizionali, a mezzo costose calandre e presse a caldo) con possibilità di utilizzo quasi immediato dell'articolo trattato.
- > Superfici finali molto uniformi e migliori rispetto all'utilizzo di colle tradizionali, specialmente in presenza di film lucidi e supporti di basso spessore.
- > Riduzione degli spazi dedicati alla linea produttiva.
- > Assenza di acqua e solventi, o colle ad alto impatto ambientale.
- > Dopo la reticolazione di tali adesivi (avviene naturalmente per contatto con ossigeno ed umidità presenti nell'aria e nei materiali utilizzati) l'incollaggio diviene permanente - non reversibile.
- > Non sono necessari sistemi di filtraggio e pulizia aria esausta, normalmente molto costosi.
- > La presenza di molteplici produttori di adesivi poliuretanic garantisce all'utilizzatore finale una scelta ampia e completa di prodotti da utilizzare, ognuno con le proprie caratteristiche tecniche, sicuramente superiori a quelle proprie degli adesivi tradizionali.

Monti Antonio Spa, a world leader in production of hot coating & laminating machinery, have designed a series of coating equipments dedicated to the "WOOD AND PANELS" industry, for the distribution of glues and PUR HOT-MELT polymers (reactive polyurethane). The technology used for these machines has been developed with many years of experience in various sectors of application, and its know-how is based on the most important and all over the world well-known detail: the exclusive heating system of dispenser rolls (patented by Monti Antonio Spa) which grants the almost perfect uniformity of the temperature distribution all over the cylinder surface, the uniformity of viscosity of the polymers to be applied and, consequently, the perfect distribution onto the substrates which have to be treated.

These machines can be simply inserted in existing production lines, or can be offered complete with automation accessories like: roller tables, devices for loading and downloading, etc... Monti Antonio Spa can offer machines simultaneously coating hot-melt polymers on both upper and lower sides (suggestible in case of panels which can deform) or, when requested, only on one side.

TECHNICAL FEATURES

- > Rubber covered dispenser rolls, for a perfect uniformity of distribution onto any surface.
- > Dispenser rolls heating by means Monti Antonio Spa patented system.
- > Coating machines totally controlled by means of touch-screen, with possibility to memorize production set-ups: this allows a perfect repeat of production out-puts, also with different operators.
- > Containers and limiting devices for polymers made in teflon with a perfect outfit.

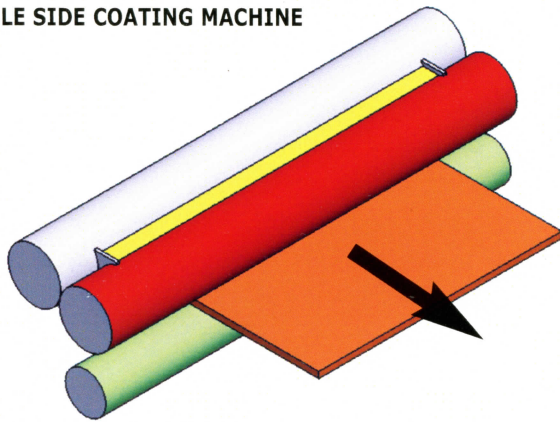
ADVANTAGES OF HOT-MELT USE

The application of HOT-MELT PUR adhesives allows to the end-user considerable production and quality advantages:

- > Total versatility in the choice of materials to be treated / bonded, making it possible the use of substrates and finishing products normally not suitable to be treated / bonded with traditional vinyl glues: glass, aluminium and metals in general, plastic laminates and film (ABS, PVC, polyurethane, polyester), fibreglass, glossy acrylics, foams, etc...
- > High resistance to heat.
- > High resistance to moisture.
- > Considerable reduction or absence of post coating / laminating waiting times (normally required when using traditional adhesives, by means of expensive calenders and heat flat press) with possibility of an almost immediate use of the treated materials.
- > Final substrates very uniform, and for sure better when compared to those treated with traditional glues, especially when glossy films and supports with low thickness are used.
- > Reduction of spaces dedicated to the production line.
- > Absence of water and solvents, or glues with an high environment impact.
- > After the reticulation of such adhesives (it takes place naturally, by contact with oxygen and moisture present in the air and in the materials to be treated) the gluing becomes permanent - non-reversible.
- > Filtering and exhaust air clean systems are not needed: these are normally very expensive.
- > The presence of numerous producers of PUR adhesives grants to the end-user a very wide and complete range of adhesives to be used, each one with its own technical characteristics, surely performing better than the traditional adhesives.

3-R

SPALMATRICE LATO SINGOLO
SINGLE SIDE COATING MACHINE

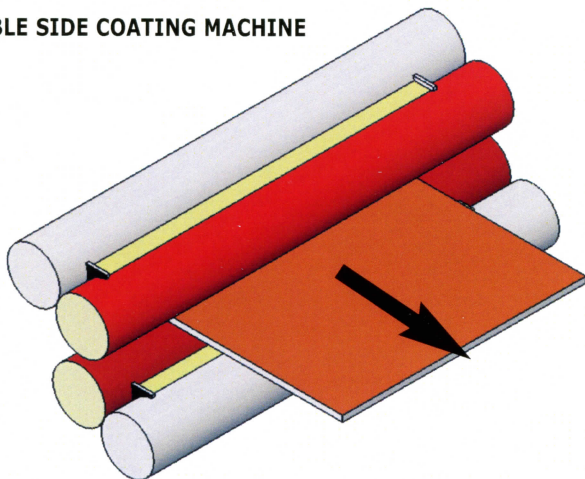


MACCHINA A TRE RULLI con spalmatura su un lato

THREE ROLLS MACHINE for one side coating

4-R

SPALMATRICE DOPPIO LATO
DOUBLE SIDE COATING MACHINE

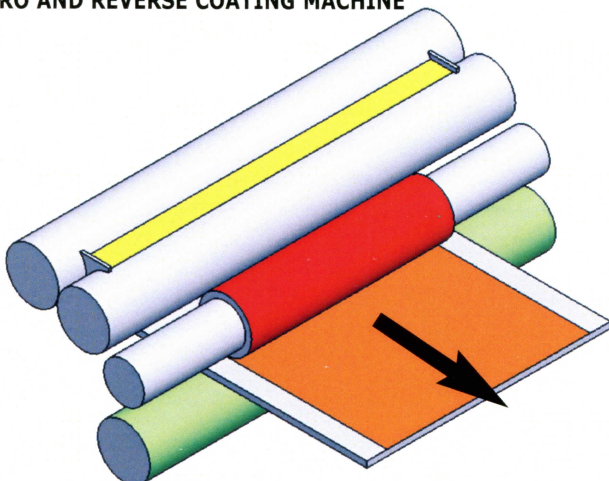


MACCHINA A QUATTRO RULLI con spalmatura su due lati

FOUR ROLLS MACHINE for double side coating

3-R+1

SPALMATRICE SINCRO E REVERSE
SYNCR0 AND REVERSE COATING MACHINE



MACCHINA A TRE RULLI con spalmatura su un lato in sincro e reverse

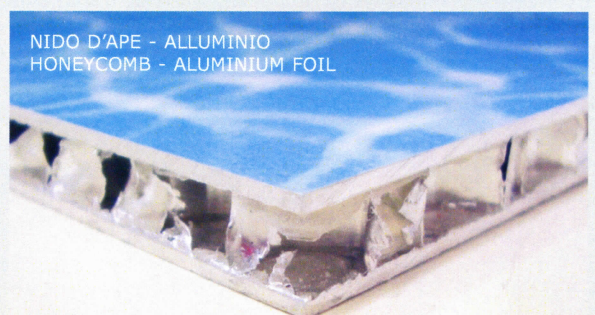
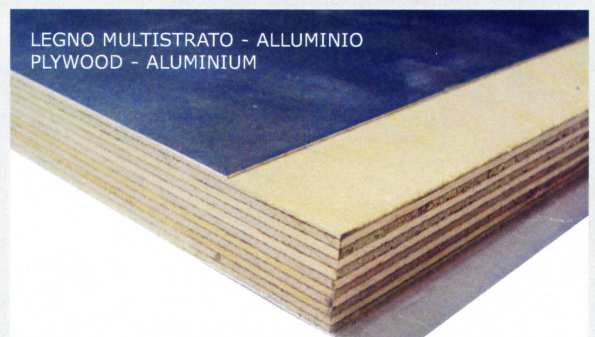
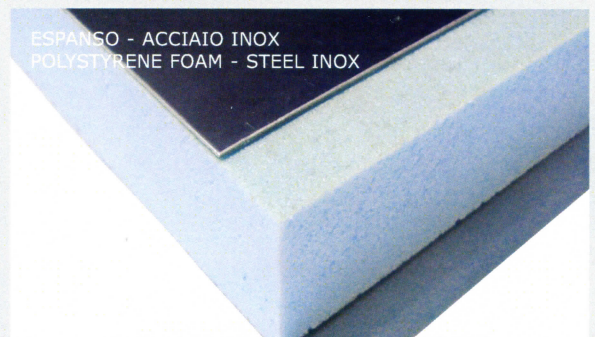
THREE ROLLS MACHINE for one side syncro and reverse coating

CAMPI APPLICATIVI

- > Mobili
- > Settore navale
- > Settore aerospaziale
- > Ascensori
- > Pannelli fono-assorbenti e termici
- > Condizionatori
- > Camper e caravan

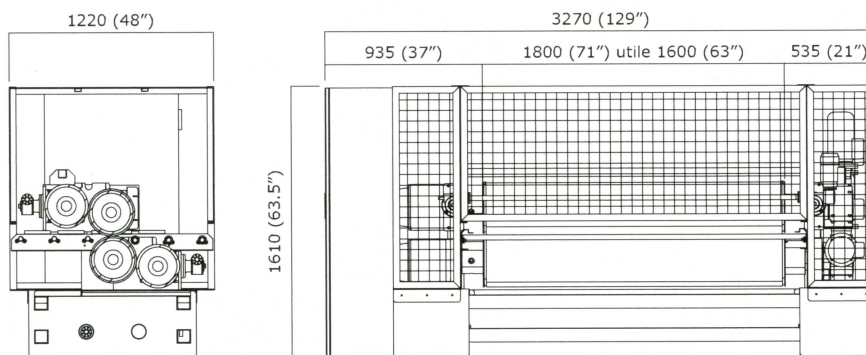
APPLICATIONS

- > Furniture
- > Naval industry
- > Aerospace
- > Elevators
- > Sound-proof and thermal panels
- > Air conditioners
- > Camper and caravan





[Technical data]



mod. 915 **HOT-MELT** mm. 1800

Tavola cilindro / Cylinder width	mm.	1400	1800	2200
Tavola utile / Working width	mm.	1200	1600	2000
Velocità meccanica / Mechanical speed	mt./min.	2÷40	2÷40	2÷40
Spessore massimo pannello / Maximum thickness of panel	mm.	100	100	100
Quantità colla / Glue quantity	gr./m ² (*)	5÷100	5÷100	5÷100
Potenza elettrica installata / Installed electric power 3-R (3-R+1)	kw	20	24	28
Consumo medio / Average consumption 3-R (3-R+1)	kw/h	12	16	20
Potenza elettrica installata / Installed electric power 4-R	kw	34	41	48
Consumo medio / Average consumption 4-R	kw/h	21	28	35

(*) LA QUANTITÀ È DETERMINATA DALLA TEMPERATURA E DALLA VISCOSITÀ DELLE COLLE
(*) THE QUANTITY IS DETERMINED BY THE TEMPERATURE AND THE VISCOSITY OF GLUES

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI E SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO.

THE DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE AND SUBJECT TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE.



MONTI ANTONIO[®]
S.P.A.

36016 THIENE (VI) Italy
Via dell'Elettronica, 5
Tel. 0445 364619 Fax 0445 364033
www.montiantonio.com
info@montiantonio.com



member of
ACIMIT
ITALIAN TEXTILE
MACHINERY