

FICHA TÉCNICA

SRW / SSW

Configuração	monofrontal (max. 96 cabeças) ou bifrontal (max. 192 cabeças)
Alimentação	230 V ± 10% AC 1Ph 50/60 Hz 230 V ± 10% AC 3Ph 50/60 Hz 400 V ± 10% AC 3Ph 50/60 Hz
Motorização cada cabeça	Motor coaxial AC 3Ph
Consumo	100W por motor na máxima velocidade
Curso	6" (152mm) outra sob pedido
Rolo ranhurado	em alumínio cerâmico, Ø 82 mm, outro diâmetro sob pedido
Bobines de saída	cilíndricas ou cónicas, inclui cones perfurados para tinturaria
Desfasamento radial	eletrónico com posições reguláveis
Ø max. bobine	290 mm
Parafinador	1 por cabeça, movimento rotativo por anel, pode ser usado como tensor fio adicional
Tensor fio autolimpeza	1 por cabeça, movimento rotativo por anel, pode ser usado como tensor fio adicional
Depurador de fio	1 por cabeça, mecânico com regulação micrométrica
Arranque/parar cada cabeça	por botão
Paragem emergência	por botão, conforme normativa CE
Sensor fio	ótico em cada cabeça
Contrapeso e deslizamento do suporte cone	regulável
Enfiamento parafinador	automático
Velocidade de enrolamento	200 a 1200 m/min com regulação eletrónica e visualização digital

Dimensões e pesos

SRW / SSW			
Modelo	Nº Cabeças	Medidas cm	Peso Kg
SRW/12 TM	12	227 x 70 x 192	330
SRW/12	12	212 x 70 x 192	320
SSW/12 TM	12	227 x 70 x 192	340
SSW/12	12	212 x 70 x 192	330